

# SZERSZÁMGYÁRTÁSI LEHETŐSÉG

## Öttengelyes szimultán megmunkálóközpont:

### MIKRON HSM600 ULP

X löket (mm): 800

Y löket (mm): 600

Z löket (mm): 500

B tengely: +30°/-110°

C tengely: n x 360°

Asztal mérete (mm): 350x350

Asztal terhelhetősége (kg): 120

Gyorsjárat sebesség (m/perc): 60

Főorsó: HSK E50

Főorsó max. fordulatszáma (FPP): 36000

Főmotor tartós teljesítménye (kW): 32

Folyamatos 5 tengely vezérlés



## FORGÁCSOLÁSI LEHETŐSÉGEK

### Háromtengelyes megmunkálóközpontok:

#### TMV-1050A

X löket (mm): 1050

Y löket (mm): 500

Z löket (mm): 530

Asztal mérete (mm): 1100 x 500

Asztal terhelhetősége (kg): 500

Gyorsjárat sebesség (m/perc): 30/30/24

Főorsó: SK40

Főorsó max fordulatszáma (FPP): 8000

Főmotor tartós teljesítménye (kW): 10



#### EML-510 (linear) CNC

X löket (mm): 510

Y löket (mm): 410

Z löket (mm): 460

Asztal mérete (mm): 600 x 320

Asztal terhelhetősége (kg): 300

Gyorsjárat sebesség (m/perc): 36/36/24

Főorsó: SK40

Főorsó max fordulatszáma (FPP): 10000

Főmotor tartós teljesítménye (kW): 7



#### EML-610 (linear) CNC

X löket (mm): 610

Y löket (mm): 460

Z löket (mm): 510

Asztal mérete (mm): 800 x 450

Asztal terhelhetősége (kg): 400

Forgató osztófej: 360°

Gyorsjárat sebesség (m/perc): 36/36/24

Főorsó: SK40

Főorsó max fordulatszáma (FPP): 12000

Főmotor tartós teljesítménye (kW): 10



#### EMR-1200

X löket (mm): 1200

Y löket (mm): 610

Z löket (mm): 610

Asztal mérete (mm): 1300 x 600

Asztal terhelhetősége (kg): 1000

Gyorsjárat sebesség (m/perc): 36/36/36

Főorsó: SK40

Főorsó max fordulatszáma (FPP): 8000

Főmotor tartós teljesítménye (kW): 13



## HARTFORD VMC3100

X löket (mm): 3050

Y löket (mm): 1016

Z löket (mm): 1070

Asztal mérete (mm): 3100 x 1050

Asztal terhelhetősége (kg): 4000

Gyorsjárat seb. (m/perc): 10/10/10

Főorsó: BT50

Főorsó max. fordulatszáma (FPP): 6000

Főmotor tartós telj. (kW): 18,5



## CNC esztergák:

### Okuma Genos L200

Max. megmunkálható átmérő (mm): 200

Megmunkálható munkadarab hossz (mm): 380

Főorsó max. fordulatszáma (FPP): 4500

Főmotor tartós teljesítménye (kW): 7,5

Elmozdulás X (mm): 165

Elmozdulás Z (mm): 400

C tengely: 360°

Főorsó: 60



### TCS-2500 + BF1200 száladagoló

Max. megmunkálható átmérő (mm): 320

Megmunkálható munkadarab hossz (mm): 400

Főorsó max. fordulatszáma (FPP): 3500

Főmotor tartós teljesítménye (kW): 20

Elmozdulás X (mm): 170

Elmozdulás Z (mm): 600

C tengely: 360°

Főorsó: 76/64

Szerszámhelyek száma: 12

Hajtott szerszámok: X, Z



## Egyetemes esztergák:

### EU-630

Elforduló átmérő a szán felett (mm): 630

Max. megmunkálható átmérő (mm): 400

Megmunkálható munkadarab hossz (mm): 1500

Főorsó: 80

Főorsó max. fordulatszáma (FPP): 1250

Főmotor tartós teljesítménye (kW): 14



### Optimum D420

Elforduló átmérő a szán felett (mm): 420

Max. megmunkálható átmérő (mm): 250

Megmunkálható munkadarab hossz (mm): 1000

Főorsó: 52mm/MK6

Főorsó max. fordulatszáma (FPP): 1800

Főmotor tartós teljesítménye (kW): 4,5



## Optimum D460

Elforduló átmérő a szán felett (mm): 460  
Max. megmunkálható átmérő (mm): 270  
Megmunkálható munkadarab hossz (mm): 1000  
Főorsó: 58 mm  
Főorsó max. fordulatszáma (FPP): 2000  
Főmotor tartós teljesítménye (kW): 5,5

## POTISJE PA 30

Elforduló átmérő a szán felett (mm): 670  
Max. megmunkálható átmérő (mm): 450  
Megmunkálható munkadarab hossz (mm): 2000  
Főorsó: 90 mm  
Főorsó max. fordulatszáma (FPP): 2000  
Főmotor tartós teljesítménye (kW): 7,5

## OPTIMUM MF4 VARIO – Hagyományos marógép

Főorsókúp: ISO 40 (DIN 2080)  
Kinyúlás: 200 - 680 mm  
Főorsó-fordulatszám: 9 - 6.750 f/p  
Hajtóműfokozat: Vario 8  
Marófej billenthetősége:  $\pm 45^\circ$   
Munkaasztal mérete (mm): 1.370 x 254  
Munkaasztal terhelhetősége (kg): 275  
T-horony mérete /távolság 16 mm / 63 mm / mennyiség 3  
Orsó-keresztasztal távolság: 57- 463 mm  
Úthossz X-tengely (automatikus): 800 mm  
Úthossz Y-tengely (manuális): 400 mm  
Úthossz Z-tengely man.: 406 mm, autom.: 406 mm

## BAOMA DK7740B – Huzalszikkra

Munkaasztal mérete (mm): 785x500  
Munkaasztal lökete (mm): 400x500  
Max. munkadarab vastagság (mm): 500  
Max. vágási sebesség: 5/8 m<sup>2</sup>/min  
Max. megmunkálási seb. (m<sup>2</sup>·min<sup>-1</sup>): 100  
Max. kúpszög/minimális lemezzvastagság [fok/mm]: 0°/100  
Pontosság nyolcszög esetén:  $\leq 0,015$   
Pontosság kúp esetén:  $\leq 0,04$   
Max. megmunkálási áramerősség (A): 6  
Felületi érdesség ( $\mu\text{m}$ ):  $\leq 2,5$   
Huzalátmérő (mm):  $\varnothing 0,15 \div \varnothing 0,2$   
Munkaasztal terhelhetősége (kg): 500



**Poliol Gépgyártó és Csomagolóstechnikai Kft.**

H-6065 Lakitelek, Tiszakécskei út 3.

Tel.: +36/76 448 544 | info@poliol.hu

**POLIOL**